

Farbwechsler **EcoLCC**

Funktion Farbwechsler **EcoLCC**

In den automatischen Lackieranlagen der Automobilindustrie und bei Herstellern von Anbauteilen müssen die Farben flexibel zum Lackieren der vom Kunden gewünschten Farbgebung bereitgestellt werden.

Dafür wird eine spülbare Farbwechseltechnik benötigt.

Der Farbwechsel muss in kurzer Zeit erfolgen, Farbverluste müssen minimal bleiben.

Mit dem Farbwechsler **EcoLCC** wird jede Farbe über Andocken an das betreffende Farbventil aktiviert. Dieser Farbwechsler hat keinen gemeinsamen Farbkanal mehr. Der Farbschlauch zum Zerstäuber ist für alle Farben gleich lang. Das Pushout Verfahren zur Minimierung von Farbverlusten beim Farbwechsel kann deshalb einfacher genutzt werden und Farbverluste werden reduziert. Farbverschleppungen oder Eindringen von Farbe über defekte Ventile sind technisch ausgeschlossen.

Einsetzbar ist der Farbwechsler für Lösemittel-Lack mit Direktaufladung und für Wasserlack mit Außenaufladung sowie ohne Hochspannung bei Außen- und Innenlackierung.

Die Farbwechsler können für bis zu 36 Farben ausgelegt werden.



Roboterarm mit Farbwechsler **EcoLCC**

Technische Daten*

- Farbwechselzeit: < 10 s mit Push-out-Verfahren
- Verhinderung der Farbvermischung beim Andocken
- Farbverlust: < 10-15 ml pro Farbwechsel
- max. Durchflussmenge: 600-800 ml/min
- Farbzahl: 36 Farben Wasserlack ohne Farbumlauf, max. 24 Farben mit Farbumlauf
- nur noch 5 Magnetventile für Ansteuerung des Farbwechslers notwendig (bisher ein Magnetventil pro Farbe)

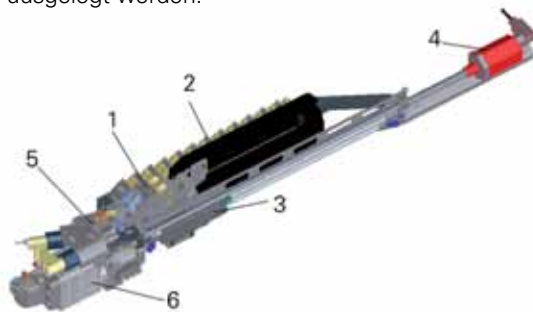
* Werte u. a. abhängig von Durchflussmenge und Viskosität

Optionen

- Dosierpumpe für Härter mit Robotern der **EcoRP E/L...** Baureihe auf dem Roboterarm 2
- bis 24 Farben mit Robotern der **EcoRP F...** Baureihe
- Farbdruckregler 1:1, Variante 2:1 möglich

Highlights

Farbwechsler **EcoLCC** für 24 Farben Aufbau



- 1 Andockschlitten
- 2 Farbleiste
- 3 Servopneumatische Linearachse
- 4 Messsystem
- 5 Farbdruckregler
- 6 Dosierpumpe



Farbwechsler **EcoLCC** für 24 Farben

EcoLCC Color Changer

Function **EcoLCC Color Changer**

In automatic painting installations for the automotive industry and manufacturers of add-on pieces, paint materials must be provided flexibly for painting the color desired by the customer.

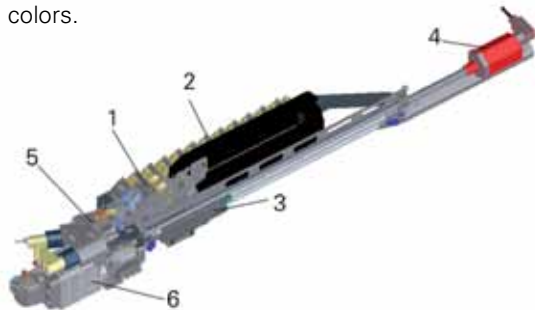
For this a purgeable paint color change technique is needed.

The color change must occur quickly, and paint losses must remain minimal.

With the *EcoLCC* color changer, each color is activated by docking into the respective paint valve. This color changer no longer has a joint paint channel. The paint hose to the atomizer is the same length for all colors. The push-out procedure for minimizing paint losses during the color change can be used more easily and paint losses are reduced. Paint carryovers and intrusion of paint through defective valves are technically impossible. The color changer is usable for solvent-based paint with direct charge and for water-based paint with exterior charge exterior and interior painting can be applied without high tension as well.

The color changers are designed for up to 36 colors.

EcoLCC
color changer
for 24 colors
design



- 1 caddy
- 2 paint bar
- 3 servo-pneumatic linear axis
- 4 measuring system
- 5 paint controller
- 6 dosing pump



Robot arm with
EcoLCC color
changer



Technical Data*

- Color change time:
< 10 s with pushout procedure
- Prevention of paint mixing when docking
- Paint loss: < 10-15 ml per color change
- Max. flow: 600-800 ml/min
- Number of colors: 36 water-based colors without paint circulation, at the most 24 colors with paint circulation
- Only 5 magnetic valves needed for excitation of color changer (formerly one magnetic valve per color)

* Values depending on paint flow rate and viscosity

Options

- Metering pump for hardener with robots of the *EcoRP* E/L... line of products on robot arm 2
- Up to 24 colors with robots of the *EcoRP* F.. line of products
- Paint pressure controller 1:1, variant 2:1 possible

Highlights

EcoLCC
color changer
for 24 colors
design